## selber machen









schwarze Beize und Klarlack (Clou); Speiseöl (Leinöl, Leinölfirnis oder Olivenöl)

Schwingschleifer; Bohrmaschine; Akkuschrauber; Bohrständer (Bosch)

Gehrungssäge; Schraub- oder Klemmzwingen (60er und 100er); Hammer; Stechbeitel (Conmetall)



www.hettich.com

Hettich FurnTech GmbH & Co. KG · Division Do-It-Yourself · Postfach 1724 · D-32591 Vlotho · Hotline: +49 1805 DIYLINE (+49 1805 3495463)\*









## KUCHENBLOCK

...immer gerade dort, wo man ihn braucht!

Dieser Bauplan entstand in Zusammenarbeit mit den Firmen Bosch, Henkel, Hettich und Conmetall.



1 Auf einer Gehrungssäge schneiden Sie die vier Beine aus Fichtenholz auf genau 84 cm. Spannen Sie sich das Holz mit einer Zwinge am Sägengestell fest, damit es während des Schneidens nicht verrutscht.



zeichnung, um eine spätere Verwechslung auszuschließen. Achten Sie darauf, dass die schöneren Seitenflächen der Hölzer jeweils nach außen gedreht sind.



sprechenden Außenseiten markiert und mit einem Winkel auf alle vier Beine übertragen. Legen Sie die Beine dazu absolut bündig und fixieren Sie sie mit mindestens einer Zwinge.



Mit einem sogenannten Streichmaß "verstreichen" Sie die Beinachse an den zuvor angezeichneten Abständen. So markieren Sie die Bohrpunkte der Bodenträgerlöcher und das an jedem Bein exakt gleich.



Henkel KGaA, D-40191 Düsseldor

nötigen Sie pro Bein drei Löcher von 7 mm Durchmesser und 30 mm Tiefe. Da sie genau senkrecht verlaufen müssen, sollten Sie für die Bohrungen einen Bohrständer einsetzen.



6 Alle Löcher sollten Sie unbedingt ansenken, damit das Einstecken der Ringschrauben später leichter fällt. Auch hier leistet der Bohrständer gute Dienste. Um gleichmäßig anzusenken, stellen Sie die Bohrtiefe vorher am Ständer fest ein.



Die Beine werden vor dem Beizen allseitig gewässert. So stellen sich die Holzfasern auf und werden durch das anschließende Schleifen gebrochen. Beim Beizen können die Holzfasern sich dann nicht mehr aufrichten.



8 Geschliffen wird mit dem Schwingschleifer und 180er-Schleifpapier, nachdem die Beine wieder trocken sind. Anschließend das Holz gründlich entstauben und die Bohrlöcher freihand noch einmal nachbohren und -senken.



freien (!) Pinsel gleichmäßig auftragen. Nach etwa zwei Minuten verstreichen Sie die überschüssige Beize mit einem sauberen Pinsel in Maserrichtung des Holzes.



Wenn die Beize getrocknet ist, verstreichen Sie noch einen Klarlack in zwei Arbeitsgängen. Nach dem Trocknen der ersten Schicht müssen Sie die Oberflächen mit einem 240er-Schleifpapier zwischenschleifen.



später sichtbaren Kanten eine Fase in der gleichen Größe, wie sie schon an den Leimholzplatten und den Fichtenbeinen vorhanden ist. Am besten gelingt das mit der Oberfräse.



Zargenstücke mit den schon montierten Trageleisten an die Beine. Die Schraubenlöcher inklusive Ansenkung am Leimholz bohren Sie vor. Zulagen aus Platten- und Leistenresten, die Sie mit Klemmzwingen an den Beinen fixieren, gewährleisten beim Verschrauben die gleichzeitige und unverrückbare Bündigkeit von Platten und Beinen über Eck.

12 Oben und unten verschrauben Sie die kurzen, lackierten



Gründen mit sogenannten Spenglerschrauben an die Pfosten geschraubt. Auch hier erleichtern mit Zwingen angepresste Zulagen das Bündighalten der Zargenstücke.



gedübelten Rahmen her. Dabei erhalten die kurzen Zargenstücke je zwei 8-mm-Dübellöcher in die Stirn gebohrt. Nutzen Sie dazu am besten den Bohrständer wie abgebildet.



die kurzen 6 cm zurück. was Sie sich mit einem Bleistift anreißen. Die Bohrpunkt-Markierung erfolgt per Dübelmarker, die Sie in die Bohrlöcher der kurzen Zargenstücke stecken.



durchgehend gebohrt. Die Bohrtiefe der Dübelöcher in den langen Zargenstücken beträgt genau 15 mm. Am Bohrständer können Sie die Bohrtiefe einstellen.



löcher der langen Zargenstücke. Dann geben Sie etwas Leim auf Dübelenden und Hirnholz der kurzen Zargenstücke. Der eingelegte Fachboden hält das Ganze beim Pressen winklig.



Nach dem Anschrauben der Trageleisten am Zargenrahmen und Lackieren aller Teile können Sie den tablettartigen Fachboden in der gewünschten Höhe einsetzen und mit den Ringschrauben als Bodenhalter fixieren.



Die MDF-Schubkastenbauteile verleimen Sie stumpf. Fangen Sie mit einer Seite an, die Sie zuerst mit dem Boden verleimen, dann folgen Vorder- und Rückwand und zweite Seite. Austretenden Leim sofort mit feuchtem Tuch entfernen.



Die fertig lackierte Schubkastenblende aus Buchen-Leimholz wird oben bündig und seitlich mit gleichmäßigem **Uberstand durch die Vorderwand des Schubkastens** hindurch mit zwei Schrauben fixiert.



Um den Besteckeinsatz auf den Schubkasten passend zuzuschneiden, klemmen Sie eine Aluleiste mit zwei Zwingen am Rand fest und schneiden den zuvor ausgemessenen Überstand mit einem Cutter ab.



schwer zugänglich ist, muss der Besteckeinsatz nicht die ganze Tiefe des Kastens ausfüllen. In diesem Falle verschrauben Sie zwei MDF-Distanzklötze in die hinteren Ecken.



Beim Aufdübeln der Arbeitsplatte reißen Sie die Bohrpunkte auf dem Hirnholz der Beine und unter der Platte auf und markieren Sie mit dem Spitzbohrer. Das verhindert, dass der Holzbohrer beim Bohren verläuft.



Seite des Beins. Die Holzdübel sind 16 mm dick und 6 cm lang. Gepresst wird mit 1-m-Schraubzwingen (Knechten).



Schrauben, wie Löcher in der Grundplatte vorhanden sind.



